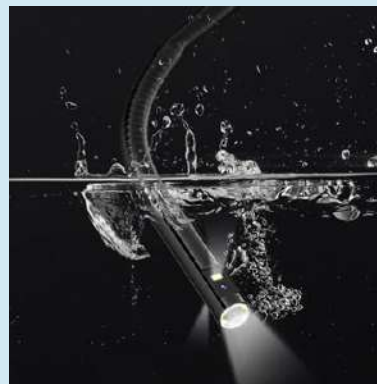


NTS500 2-5.5-3M

CÁMARA DE INSPECCIÓN DOBLE LENTE, 5.5 MM DE DIÁMETRO, 3 M DE LARGO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- La pantalla, carcasa y sondas son profesionales, resistentes y duraderas
- Posee varias opciones de sonda: lente simple, doble o triple y enfoque automático
- Las zonas más oscuras pueden iluminarse gracias al anillo LED y las luces de trabajo
- Batería de iones de litio de 3500 mAh
- Hasta 6 horas de tiempo de uso de la batería
- Incluye una caja de almacenamiento con accesorios

ESPECIFICACIÓN	NTS500-2-5.5-3M
Pantalla del monitor	IPS HD de 5 pulgadas
Resolución de pantalla	1280 x 720 píxeles (16:9)
Resolución de captura de imagen	1920 x 1080 (JPG)
Resolución de grabación de video	1920 x 1080, 1280 x 720 (MOV)
Puerto	Puerto de carga micro USB/ranura para tarjeta micro SD
Almacenamiento	32 GB Tarjeta Micro SD
Luz de flash	LED Cree de 1 vatio
Fuente de alimentación	Batería de litio de 3500 mAh
Duración de la batería	5-6 horas
Temperatura de funcionamiento	0° a 45°C

**Nos reservamos el derecho a modificaciones*





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	NTS500-2-5.5-3M
Tipo de cámara	Lente dual, visión directa y visión lateral
Diámetro	5,5 mm
Longitud de la sonda	3 metros
Rigidez de la sonda	Medio/rígido
Megapíxeles	1 megapíxel
Resolución	1280 x 720 píxeles
Ángulo de visión	70°
Profundidad de campo cámara de visión directa	30 mm a 100 mm
Profundidad de campo cámara de visión lateral	10 mm a 20 mm
Luz LED	6 LED ajustables de alta intensidad
Resistente a salpicaduras, agua y polvo	Clasificación IP67 (profundidad máxima de 1 metro hasta 30 minutos) según la norma IEC 60529

CONTENIDO DEL ENVÍO

- Monitor
- Cable micro USB
- Manual del usuario
- Estuche de transporte
- Cámara

**Nos reservamos el derecho a modificaciones*

